

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna: Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz.U. z 2019r. Poz. 2010)

Składający: Formularz przeznaczony jest dla osób fizycznych, osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych będących właścicielami nieruchomości, a także współwłaścicielami, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością na terenie Gminy Cieszanów.

Miejsce składania: Urząd Gminy w Cieszanowie, ul. Rynek 1, 37-611 Cieszanów, pokój nr. 14 , sekretariat

Termin składania: W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, bądź zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

Organ właściwy do złożenia deklaracji: Burmistrz Miasta i Gminy Cieszanów.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI		
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć kwadrat)		
<input type="checkbox"/>	pierwsza deklaracja dzień- miesiąc- rok
<input type="checkbox"/> 1)	zmiana danych w deklaracji dzień- miesiąc- rok
<input type="checkbox"/> 2)	korekta deklaracji dzień- miesiąc- rok
W przypadku zmiany danych w deklaracji podać przyczynę:		
B . PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (rodzaj podmiotu)		
1. Właściciel <input type="checkbox"/>	3. Współwłaściciel <input type="checkbox"/>	5. Inny podmiot władający nieruchomością <input type="checkbox"/>
2. Użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/>	4. Lokator <input type="checkbox"/>	6. Zarządca <input type="checkbox"/>
B 1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ		
• dotyczy właścicieli nieruchomości będącymi osobami fizycznymi •• dotyczy właścicieli nieruchomości niebędącymi osobami fizycznymi		
<input type="checkbox"/> osoba fizyczna <input type="checkbox"/> osoba prawna <input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej		
Nazwisko i imię/ pełna nazwa••		
Imię ojca, imię matki/ Nazwa skrócona • •		
Data urodzenia (dzień- miesiąc- rok) •		
Nr telefonu ³⁾	Adres e-mail ³⁾	
Numer PESEL•	Identyfikator REGON ..	Numer NIP

C. ADRES ZAMIESZKANIA•/ ADRES SIEDZIBY••			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

1) zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty (zmiana stawki opłaty, zmiana liczby mieszkańców, zmiana ilości wytworzonych odpadów).

2) korektę deklaracji składa się w przypadku nieprawidłowego wypełnienia deklaracji

3) podanie informacji o numerze telefonu i adresie e-mail nie jest obowiązkowe.

**C.1 ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE-
WYPEŁNIĆ JEŚLI JEST INNY, NIŻ ADRES W CZĘŚCI C.**

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

**C.2 OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU
BIOODPADÓW**

1. Posiadam kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne

2. Nie posiadam kompostownik i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne

D. OŚWIADCZENIE O SPOSOBIE ZBIERANIA ODPADÓW

Oświadczam, że odpady na nieruchomości (należy zaznaczyć właściwy kwadrat):

będą zbierane i odbierane w sposób selektywny

nie będą zbierane i odbierane w sposób selektywny

E. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:.....

(liczba mieszkańców)

Wyliczenie miesięcznej opłaty

..... X =

(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi.....zł

(słownie.....)

E 1. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH W POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIODPADÓW

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:.....

(liczba mieszkańców)

Wyliczenie miesięcznej opłaty

..... X =

(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi.....zł

(słownie.....)

F. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są:.....

(liczba i rodzaj pojemników)

Wyliczenie miesięcznej opłaty

..... X =

(miesięczna liczba pojemników) (stawka opłaty) (iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi.....zł

(słownie.....)

G. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, KTÓRYCH CZĘŚĆ NIERUCHOMOŚCI, STANOWI NIERUCHOMOŚĆ, O KTÓREJ MOWA W PKT E, A W CZĘŚCI NIERUCHOMOŚCI, O KTÓREJ MOWA W PKT F.

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony, w pkt E i F.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi.....zł

(należy wpisać sumę opłat z punktów E-F)

(słownie.....)

H. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaj załącznika)

.....
.....
.....

I. Właściciel nieruchomości zabudowanej budynkiem wielorodzinnym przedkłada wykaz lokali z podaniem liczby mieszkańców zamieszkujących dany lokal.

I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym.

Data wypełnienia deklaracji**Czytelny podpis**

..... - -
(dzień-miesiąc-rok)

.....

J. ADNOTACJE ORGANU**Data przyjęcia deklaracji****Podpis osoby przyjmującej i dokonującej weryfikacji deklaracji**

..... - -
(dzień-miesiąc-rok)

.....

Pouczenie:

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity Dz. U. z 2014 poz. 1619 z późn. zm.).
2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta i Gminy Cieszanów deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Miasta i Gminy Cieszanów określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

Objaśnienia:

1. Właściciele nieruchomości, na których powstają odpady komunalne- określonej w części C deklaracji, podzielono na trzy grupy opisane w punktach E, F i G.

CZĘŚĆ E- dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale lub czasowo zamieszkują mieszkańcy.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

CZĘŚĆ F.- dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości - odebranych w ciągu miesiąca oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Na terenie Miasta i Gminy dopuszcza się stosowanie następujących pojemników na odpady komunalne: 120 l, 140 l, 240 l, 360 l, 1100 l.

CZĘŚĆ G- dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie części E i F, a następnie zsumowanie naliczonych opłat w części G.

2. Stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna Uchwała.
3. Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku stwierdzenia przez przedsiębiorcę odbierającego odpady komunalne od właścicieli nieruchomości oddawania zmieszanych odpadów w kontenerach zawierających frakcje odpadów zbieranych selektywnie traktowane będzie jako niedopełnienie obowiązków selektywnego zbierania odpadów komunalnych- skutkiem tego może być naliczona wyższa opłata.

**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI
KOMUNALNYMI
- DANE POZOSTAŁYCH WSPÓŁWŁAŚCICIELI**

B 1. DANE IDENTYFIKUJĄCE WSPÓŁWŁAŚCICIELA NIRUCHOMOŚCI			
Nazwisko i imię/ pełna nazwa••			
Imię ojca, imię matki/ Nazwa skrócona • •			
Data urodzenia (dzień- miesiąc- rok) •			
Nr telefonu ³⁾		Adres e-mail ³⁾	
Numer PESEL•	Identyfikator REGON••	Numer NIP	
C. ADRES ZAMIESZKANIA•/ ADRES SIEDZIBY••			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	

Klauzula informacyjna dotycząca interesantów Urzędu Miasta i Gminy w Cieszanowie

1. Szanowna Pani/Panie, Administratorem Twoich danych osobowych jest Burmistrz Miasta i Gminy w Cieszanowie, ul. Rynek 1, 37-611 Cieszanów, zwany dalej: „**Administratorem**”. Możesz skontaktować się z Administratorem pisząc na adres: sekretariat@cieszanow.pl lub telefonując pod numer: **166311076**. Możesz również skontaktować się z Administratorem za pośrednictwem powołanego przez niego inspektora ochrony danych **Janusz Warcaba**, pisząc na adres: iod@cieszanow.pl lub telefonując pod numer: **166311118**

2. Twoje dane przetwarzane są w celu realizacji ustawowych zadań Urzędu. Podstawą przetwarzania są ustawy i rozporządzenia.

3. Twoje dane osobowe przetwarzane są wyłącznie w zakresie związanym z realizacją powyższych celów. Nie udostępniamy Twoich danych innym odbiorcom oprócz podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa.

4. Administrator nie zamierza przekazywać Twoich danych do państwa trzeciego ani do organizacji międzynarodowych.

5. Twoje dane będą przechowywane nie dłużej niż jest to konieczne, tj. przez okres wyznaczony właściwym przepisem prawa.

6. Masz prawo żądać od Administratora dostępu do swoich danych, ich sprostowania, zaktualizowania, jak również masz prawo do ograniczenia przetwarzania danych.

7. W związku z przetwarzaniem Twoich danych osobowych przez Administratora przysługuje Ci prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego.

8. Przekazaniem nam Twoich danych osobowych jest wymogiem ustawowym, dotyczy każdego petenta, wobec którego realizujemy cele opisane w punkcie 2.

9. W oparciu o Twoje dane osobowe Administrator *nie będzie* podejmował wobec Ciebie zautomatyzowanych decyzji, w tym decyzji będących wynikiem profilowania*.

* Profilowanie oznacza dowolną formę zautomatyzowanego przetwarzania danych osobowych, które polega na wykorzystaniu danych osobowych do oceny niektórych czynników osobowych osoby fizycznej, w szczególności do analizy lub prognozy aspektów dotyczących pracy tej osoby fizycznej, jej sytuacji ekonomicznej, zdrowia, osobistych preferencji, zainteresowań, wiarygodności, zachowania, lokalizacji lub przemieszczania się.

OŚWIADCZENIE

Niniejszym oświadczam, że zostałam zapoznana / zostałem zapoznany z klauzulą informacyjną dotyczącą przetwarzania i ochrony moich danych osobowych przez Administratora.

data i podpis